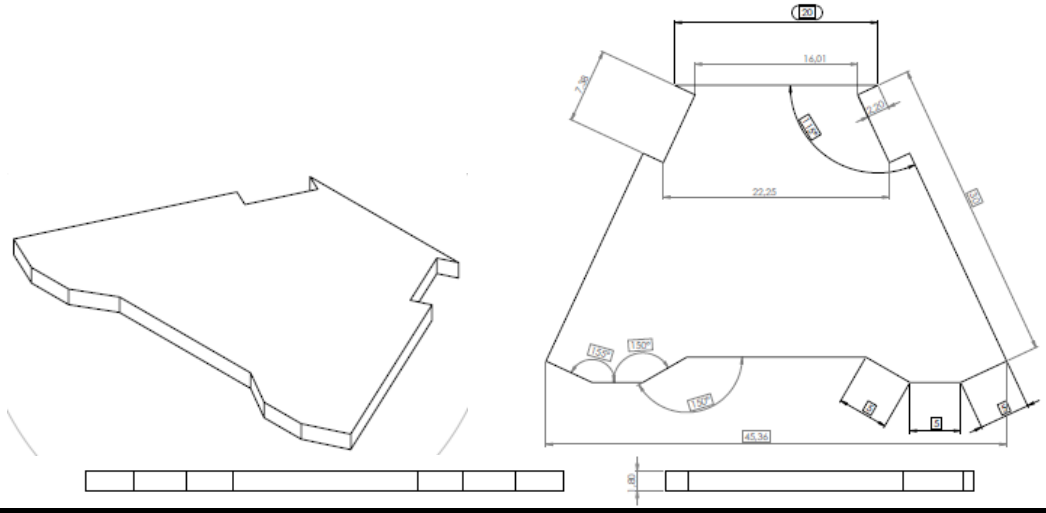
SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	**Silla Cersey**			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
1	Asiento	Quíntuplex	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	45.6	29.0	1.8	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

1

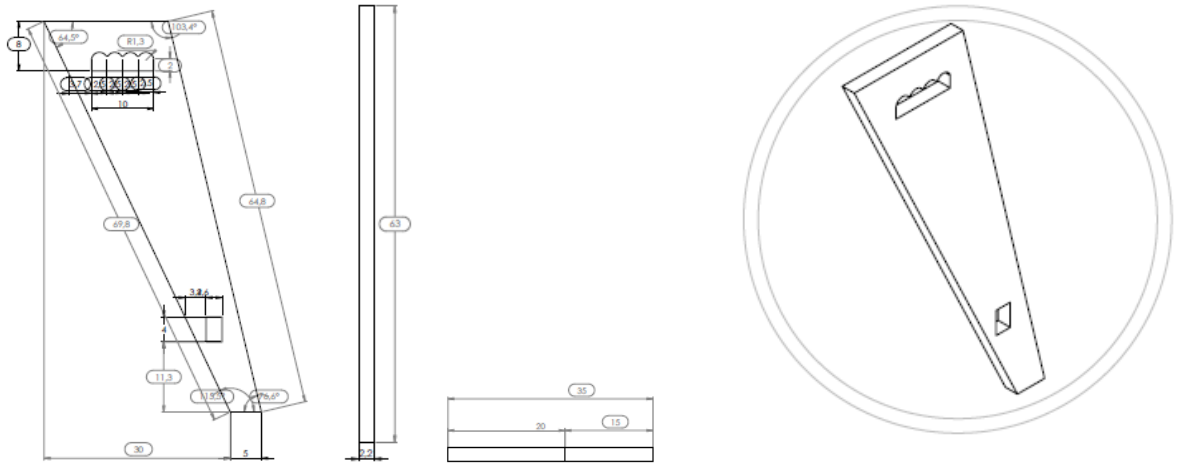


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de tabla de madera de mínimo 50.0 x 32.0	Sierra de Mesa	N/A	15 min
2	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	10 min
3	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Cinta Sin Fin	N/A	15 min
4	Perfilar al Trazo	Cepillo o Planeadora	N/A	25 min
5	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
6	Aplicar Pegante PL	N/A	Espátula para Pegante	15 min
7	Pegar Chapilla	N/A	Sentador.	25 min
8	Lijar	Lijadora	Papel de Lija	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	2 Horas

Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera
Tecnólogo en Diseño de Mobiliario

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	Silla Cersey			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
2	Pata Trasera	Quíntuplex	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	35.0	63.0	1.8	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

2

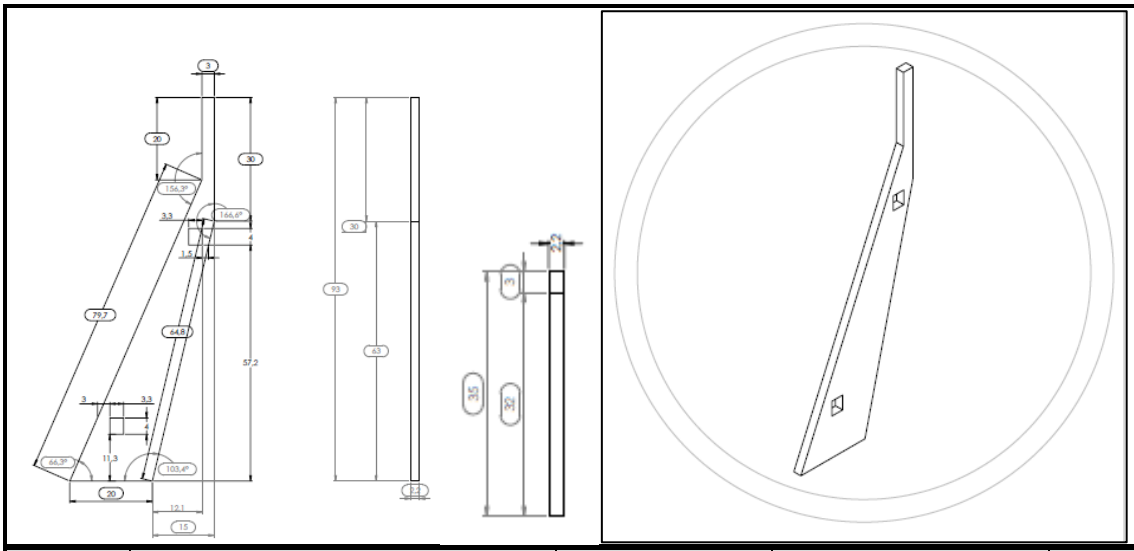


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de tabla de madera de mínimo 66.0 x 38.0	Sierra de Mesa	N/A	15 min
2	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	10 min
3	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Cinta Sin Fin	N/A	15 min
4	Perfilar al Trazo	Cepillo o Planeadora	N/A	25 min
5	Perforación inicial manijas y hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Aplicar Pegante PL	N/A	Espátula para Pegante	15 min
9	Pegar Chapilla	N/A	Sentador.	25 min
10	Lijar	Lijadora	Papel de Lija	10 min
	Cantidad de Piezas	2	TIEMPO POR PIEZA	135 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	Silla Cersey			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
3	Pata Delantera	Quíntuplex	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	33.0	93.0	1.8	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

3

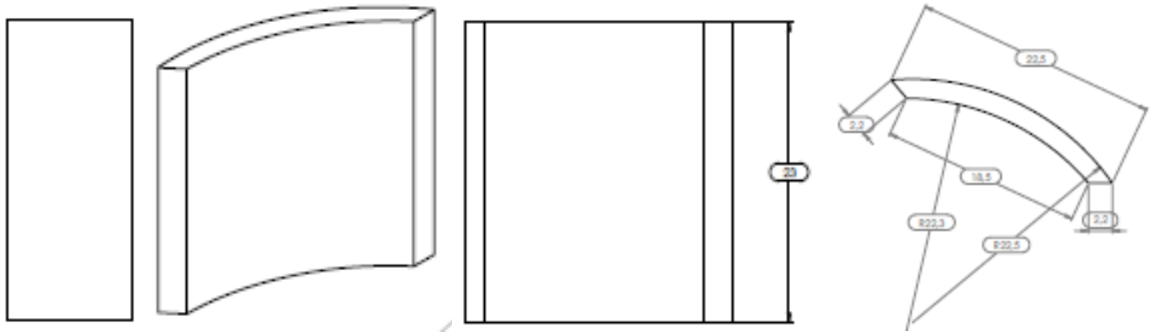


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de tabla de madera de mínimo 66.0 x 38.0	Sierra de Mesa	N/A	15 min
2	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	10 min
3	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Cinta Sin Fin	N/A	15 min
4	Perfilar al Trazo	Cepillo o Planeadora	N/A	30 min
5	Perforación inicial manijas y hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	15 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Aplicar Pegante PL	N/A	Espátula para Pegante	15 min
9	Pegar Chapilla	N/A	Sentador.	25 min
10	Lijar	Lijadora	Papel de Lija	10 min
	Cantidad de Piezas	2	TIEMPO POR PIEZA	145 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	Silla Cersey			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
4	Espaldar	Quíntuplex	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	28.0	25.0	1.8	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

4

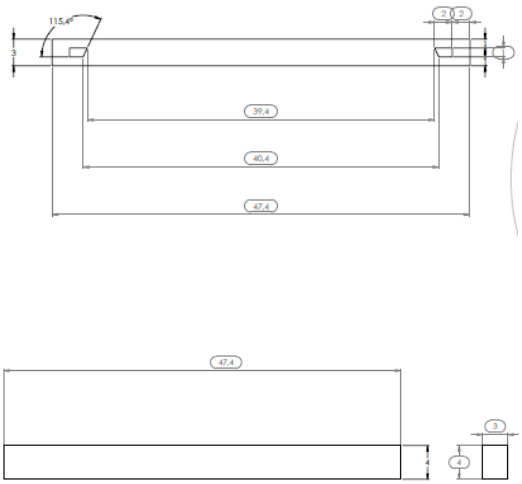


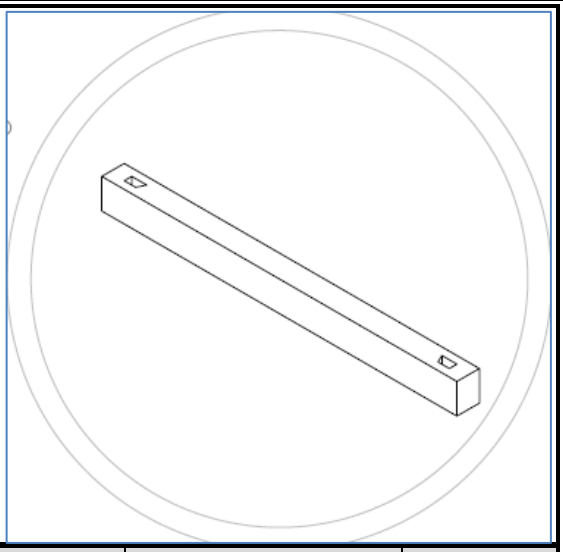
N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección: **11** tablas de madera de mínimo 27.0 x 35.0 x 0.2	Sierra de Mesa	N/A	25 min
2	Aplicar Pegante	N/A	Espátula de Pegante	
3	Prensar en una Matriz		Matriz, Prensas.	40 min
4	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
5	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Sierra de Mesa	N/A	15 min
6	Perfilar al Trazo	Cepillo o Planeadora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Aplicar Pegante PL	N/A	Espátula para Pegante	15 min
9	Pegar Chapilla	N/A	Sentador.	25 min
10	Lijar	Lijadora	Papel de Lija	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	160 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	Silla Cersey			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
5	Travesaño Inferior Frontal	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	47.4	4.0	3.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

5



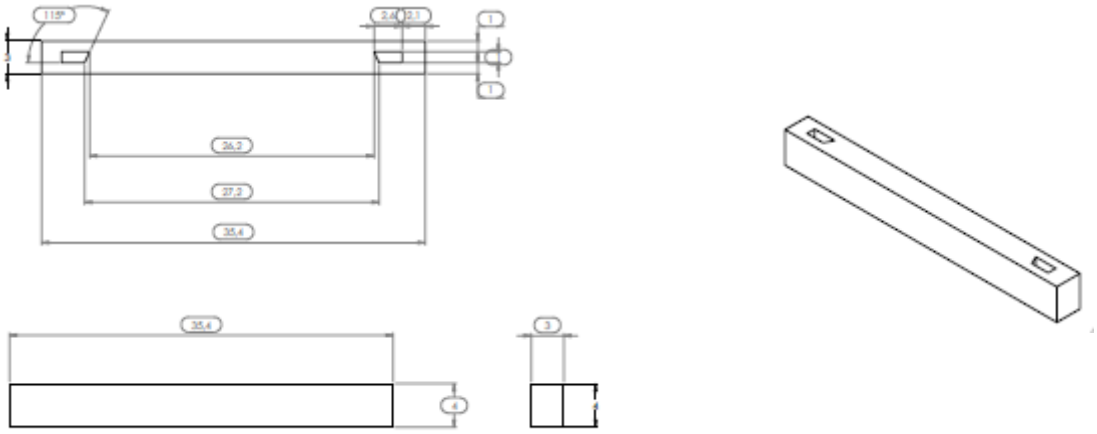


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 50.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Cortar Largo	Ingleteadora	N/A	5 min
4	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
5	Perforación inicial hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	75 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	**Silla Cersey**			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
6	Travesaño Inferior Posterior	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	35.0	4.0	3.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

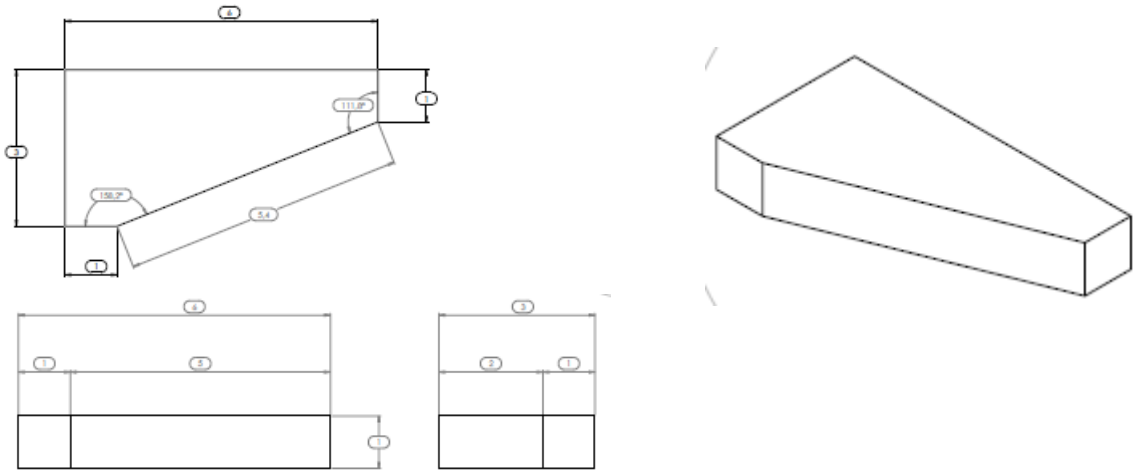
6



N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 39.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Cortar Largo	Ingleteadora	N/A	5 min
4	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
5	Perforación inicial hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	75 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	Silla Cersey			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
7	Cuña	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	6.0	3.0	1.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

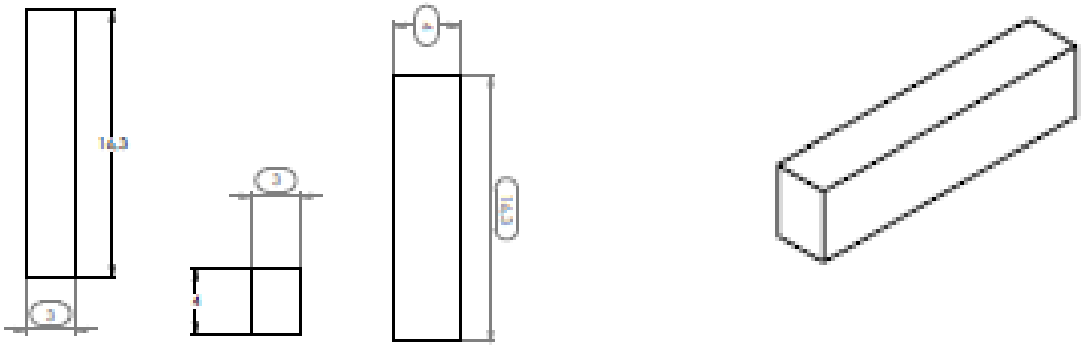


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección Pieza de madera de mínimo 8.0 x 4.0 x 2.0	Sierra de Mesa	N/A	15 min
2	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	10 min
3	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Cinta Sin Fin	N/A	15 min
4	Perfilar al Trazo	Cepillo de Mano	N/A	10 min
5	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
6	Lijar	Lijadora	Papel de Lija	10 min
	Cantidad de Piezas	8	TIEMPO POR PIEZA	65 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	**Silla Cersey**			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
8	Travesaño Inferior Central	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	16.3	4.0	3.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

8

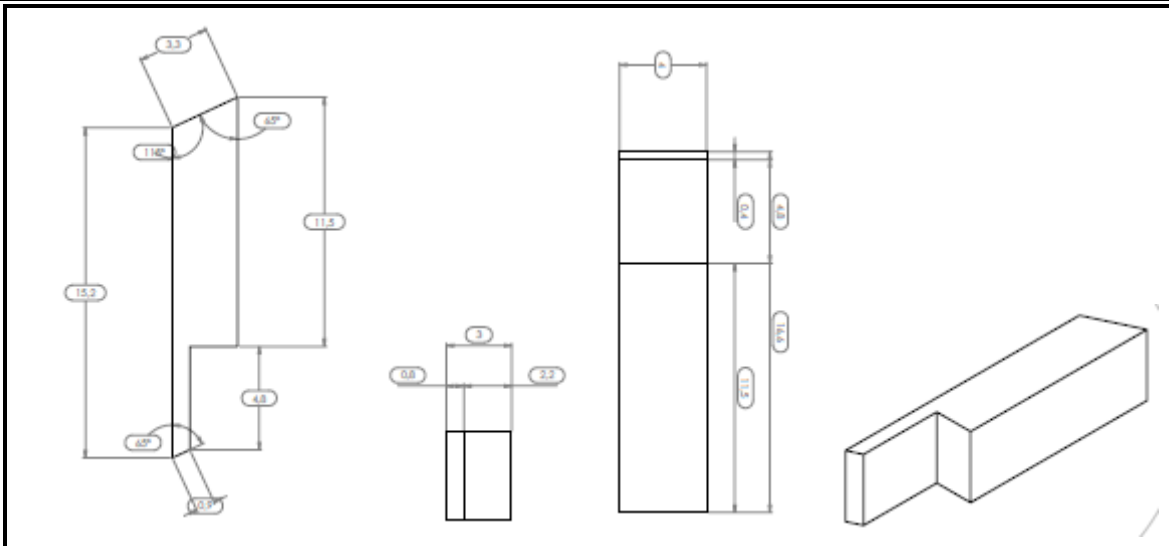


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 20.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Cortar Largo	Ingleteadora	N/A	5 min
4	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
5	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	45 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:	**Silla Cersey**			
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
9	Lateral Travesaño Superior	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	16.6	4.0	4.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

9

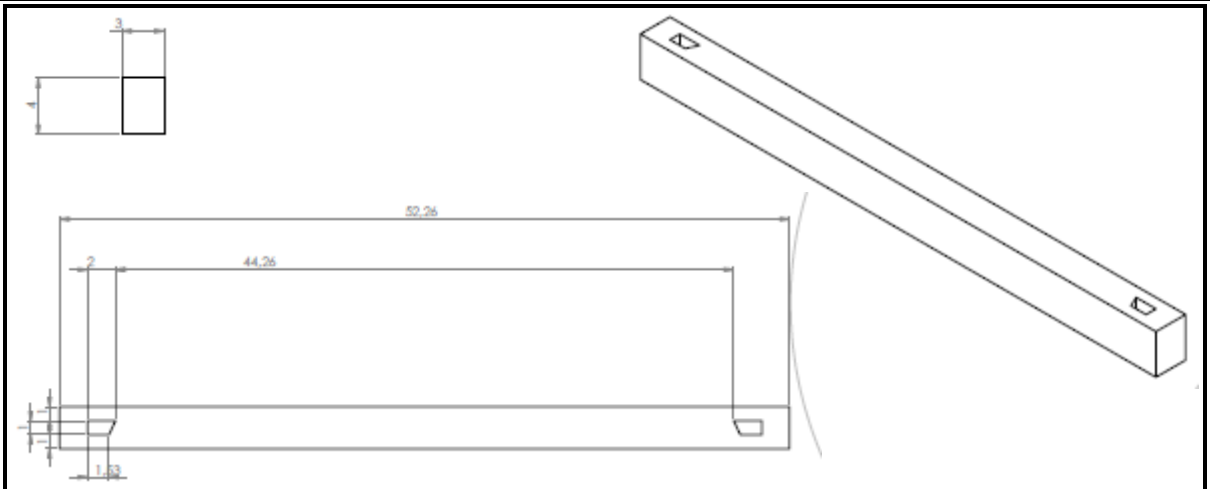


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 20.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
4	Acercar Corte al Trazo de la Pieza	Cinta Sin Fin	N/A	10 min
5	Perfilar al Trazo	Cepillo	N/A	15 min
6	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
7	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	2	TIEMPO POR PIEZA	80 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:				
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
10	Travesaño Frontal Superior	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	52.3	4.0	3.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida		Centímetros			

10

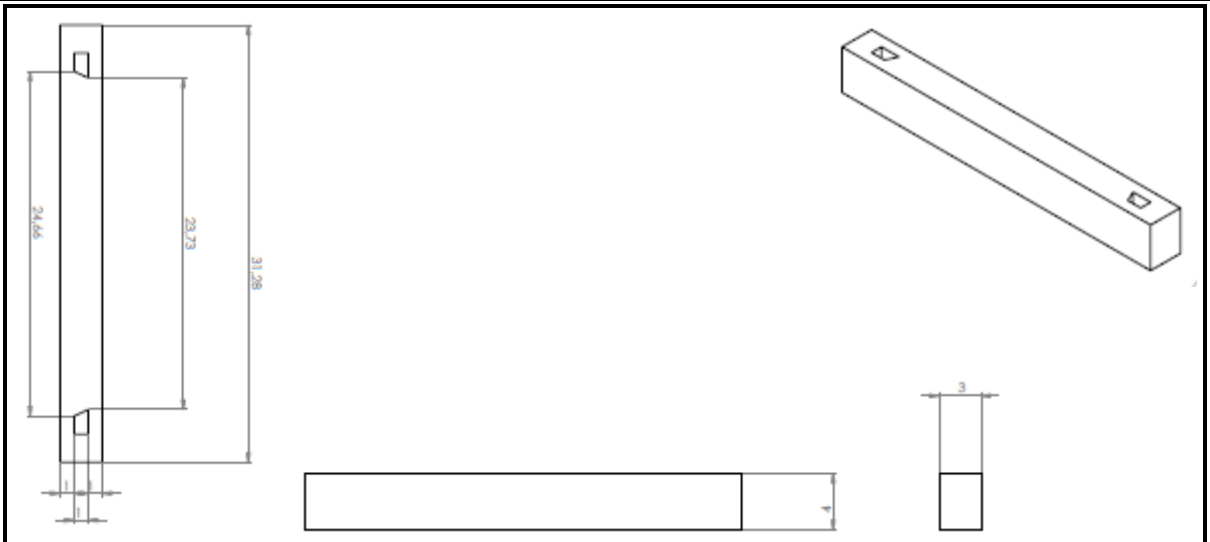


N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 56.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Cortar Largo	Ingleteadora	N/A	5 min
4	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
5	Perforación inicial hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	75 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:				
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
11	Travesaño Superior Posterior	Madera	Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**	31.3	4.0	3.0	1	DE	1
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida					

11



N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
1	Selección de Pieza de madera de mínimo 35.0 x 5.0 x 4.0	Planeadora	N/A	15 min
2	Cortar según medidas Ancho y Grueso	Sierra de Mesa	N/A	10 min
3	Cortar Largo	Ingleteadora	N/A	5 min
4	Trazar Pieza	N/A	Lápiz, Regla, Transportador.	15 min
5	Perforación inicial hueco de anclaje	Taladro	N/A	5 min
6	Perfilar al Trazo Interno	Caladora	N/A	10 min
7	Biselar	Ruteadora	N/A	5 min
8	Lijar	Lijadora	N/A	10 min
	Cantidad de Piezas	1	TIEMPO POR PIEZA	75 min

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:				
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN		
			Ancho	Largo	Grueso			
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**					DE	
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida					

N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
Cantidad de Piezas			TIEMPO POR PIEZA	

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:					
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN			
			Ancho	Largo	Grueso				
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**					DE		
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida						

N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
Cantidad de Piezas			TIEMPO POR PIEZA	

SENA	**Centro de Tecnologías para la Construcción y la Madera** **Tecnólogo en Diseño de Mobiliario**

HOJA DE PROCESOS DE FABRICACIÓN				PROYECTO:					
N° Pieza	DENOMINACIÓN	MATERIAL	MEDIDAS			HOJA DE PROCESO DE FABRICACIÓN			
			Ancho	Largo	Grueso				
Diseñado por	**David Leonardo Guzmán**	FICHA **1831389**					DE		
versión	**Junio 11 de 2020**		Unidad de medida						

N° FASE	OPERACIÓN A REALIZAR	MÁQUINA	HERRAMIENTAS	TIEMPO
	Cantidad de Piezas		TIEMPO POR PIEZA	